

A.T.C. PAVESE 3
VIA FRATELLI CERVI N° 2
27011 BELGIOIOSO
P. IVA E C.F. 90003130185

**RELAZIONE DEL REVISORE AL BILANCIO CONSUNTIVO RELATIVO
ALL'ESERCIZIO 1 FEBBRAIO 2025 – 31 GENNAIO 2026**

Signori Soci,

il Revisore Unico, Dott. Pier Giuseppe Ferraris, nominato con deliberazione del Consiglio regionale n. XII/1076 del 25/07/2025, ha ricevuto dal Presidente del Comitato di Gestione Sig. Orlandi Vittoriano e dal Consulente Sig. Alberto Paris il Bilancio Consuntivo al 31/01/2026, relativo l'esercizio 1 febbraio 2025 – 31 gennaio 2026, approvato da parte del Comitato di Gestione nella seduta del 18 marzo 2026.

Il Revisore Unico ha effettuato la sua attività di controllo volta a verificare la regolarità delle procedure di entrata e di spesa, il rispetto del principio della competenza finanziaria nella rilevazione degli accertamenti e degli impegni e della conseguente formazione dei residui attivi e passivi.

Ha proceduto, con il metodo del campione, alla verifica delle registrazioni contabili, ha effettuato il confronto tra le stesse e la documentazione messa a disposizione dal consulente, ed ha constatato che vi è concordanza tra le registrazioni e la documentazione attinente.

Le risultanze della gestione del bilancio consuntivo si riassumono come segue:

	<i>Residui</i>	<i>Competenza</i>	<i>Totale</i>
Fondo Cassa 01/02/2025 (A)			83.484,90
Riscossioni (B)	-	247.114,76	247.114,76
Pagamenti (C)	4.995,75	244.218,11	249.213,86
			-
Fondo Cassa 31/01/2026 (D) = A + B - C			81.385,80
Residui attivi (E)	-	-	-
Residui passivi (F)	52.349,00	4.019,66	56.368,66
			-
Avanzo / disavanzo di Amministrazione (G) = D + E - F			25.017,14
			-
			0,00
Avanzo / disavanzo netto di Amministrazione			25.017,14

Il Revisore, a conclusione delle proprie verifiche ritiene che il bilancio consuntivo al 31 gennaio 2026 fornisca una rappresentazione veritiera e corretta della situazione patrimoniale e finanziaria dell'Ente, in conformità alle norme che ne disciplinano i criteri di redazione, ed esprime parere favorevole all'approvazione dello stesso, così come predisposto dal Comitato di Gestione.

Vigevano, 31 marzo 2026

Il Revisore Unico

Dott. Pier Giuseppe Ferraris
