

**Domanda di adesione all'Ambito Territoriale di Caccia PAVESE 3  
Regione Lombardia - Ufficio Territoriale Struttura Agricoltura, Foreste,  
Caccia e Pesca – PAVIA e LODI**

Spett. le  
Ambito Territoriale di Caccia  
PAVESE 3  
Via F.lli Cervi n. 2  
27011 BELGIOIOSO (PV)  
Mail: [info@atc3.it](mailto:info@atc3.it)  
Pec: [atcpavese3@pec.it](mailto:atcpavese3@pec.it)

Il sottoscritto \_\_\_\_\_

**CHIEDE**

ai sensi degli artt. 28 e 33 della l.r. n. 26/93 e s.m.i. di essere ammesso per la **stagione venatoria 2026/2027** all'esercizio venatorio nell'Ambito Territoriale di Caccia PAVESE 3 nella provincia di Pavia.

Di esercitare una delle seguenti tipologie di caccia:

- **APPOSTAMENTO FISSO ALLA SOLA AVIFAUNA MIGRATORIA** (euro 55,00)
- **APPOSTAMENTO TEMPORANEO\*** ALLA SOLA AVIFAUNA MIGRATORIA (euro 55,00)
- **VAGANTE ALLA FAUNA STANZIALE E MIGRATORIA** (euro 180,00)

\*Si fa nota che la tipologia di caccia **APPOSTAMENTO TEMPORANEO ALLA SOLA AVIFAUNA MIGRATORIA non consente di prelevare avifauna migratoria in forma vagante**

a tal fine **dichiara**

ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000 e consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 dello stesso decreto,

( COMPILARE **TUTTI I CAMPI** IN STAMPATELLO LEGGIBILE )

di essere nato a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

di essere residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

via/piazza \_\_\_\_\_ numero civico \_\_\_\_\_

recapito telefonico \_\_\_\_\_

codice fiscale \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_ PEC \_\_\_\_\_



- di essere in possesso del porto di fucile uso caccia n. \_\_\_\_\_ rilasciato il \_\_\_\_\_ dalla Questura di \_\_\_\_\_
  - di aver diritto di iscrizione in quanto neo-cacciatore non iscritto ad altro A.T.C. che verrà accompagnato dal socio di codesto ATC; Sig. \_\_\_\_\_
  - di essere titolare di appostamento fisso ubicato dell' ATC in comune di \_\_\_\_\_ ( autorizzazione n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_ )
- di aver ricevuto l' informativa prevista dal D.Lgs. n. 196/2003 (Codice della Privacy);
  - di consentire la comunicazione dei dati personali unicamente ai soggetti che la legge prevede quali destinatari istituzionali, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. n. 196/2003 (Codice della Privacy) e di consentire il trattamento degli stessi da parte dell' A.T.C., nell' ambito e per le finalità indicate nell' informativa.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

**Allegare copia documento d'identità in corso di validità.**

#### **AVVERTENZE**

Compilare IN CARATTERE STAMPATELLO barrando con una X i quadratini corrispondenti alle scelte effettuate.

**La domanda dovrà essere presentata nel periodo compreso tra l'1 e il 31 marzo 2026** (tali termini non si applicano ai neo-cacciatori),

mediante una delle seguenti modalità:

- PEC (**UNA SOLA DOMANDA DI RICHIESTA DI AMMISSIONE PER OGNI PEC**)
- RACCOMANDATA R/R (**UNA SOLA DOMANDA DI RICHIESTA DI AMMISSIONE PER OGNI RACCOMANDATA**)
- consegna a mano
- E-MAIL : [info@atc3.it](mailto:info@atc3.it) (**UNA SOLA DOMANDA DI RICHIESTA DI AMMISSIONE PER OGNI MAIL**)

In caso di raccomandata R/R, fa fede il timbro postale di spedizione. **LE DOMANDE PRESENTATE CON MODALITA'E/O TEMPISTICA DIVERSA NON SARANNO CONSIDERATE VALIDE**